



H. Rand GmbH
Sistemi di sicurezza dei palletts
Dieselstr. 19 - 21
67141 Neuhofen, Germany

www.GripFix.com

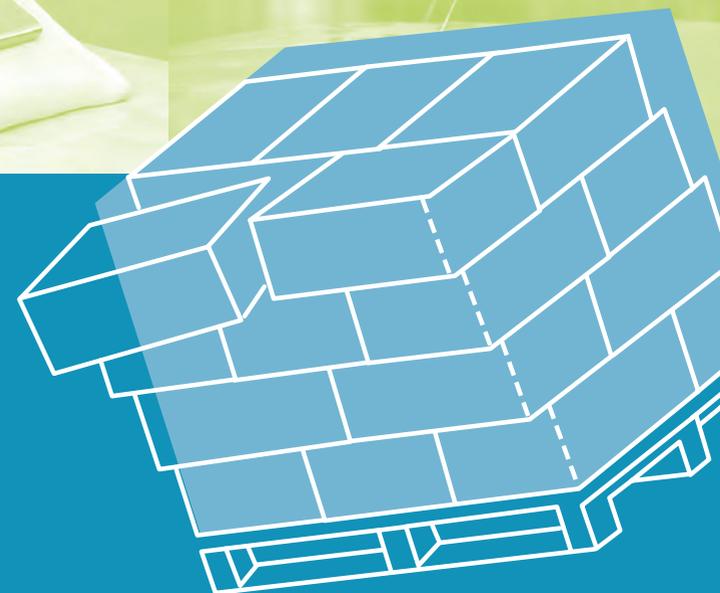
Distributore per l'Italia

RLconsulting Srl
Via Ticino, 12
95027 S. Gregorio di Catania (CT)

Tel 095 717 7460
Fax 095 293 7460
www.rlconsulting.it

Dati tecnici

dei sistemi di applicazione BAG FIX™
collaudati per una protezione ecologica
dei palletts.





Dal 1980 l'azienda H. Rand GmbH si occupa esclusivamente di sistemi ecologici di sicurezza dei palletts. Siamo in grado di offrire soluzioni ampiamente collaudate grazie ai nostri:

HR sistemi di applicazione **BAG FIX™**
e ai prodotti antislip **GRIP FIX™**

I nostri sistemi di applicazione **BAG FIX™** sono stati realizzati secondo i requisiti e i campi d'applicazione del cliente. Sistemi robusti e di facile manutenzione garantiscono una lunga durata nel tempo. Questo opuscolo informativo illustra esclusivamente le nostre soluzioni standard. Grazie al nostro servizio di consulenza possiamo offrirvi soluzioni di imballaggio personalizzate.

I prodotti antislip **GRIP FIX™** sono adesivi solubili in acqua e privi di solventi, in grado di prevenire lo scivolamento dei pacchi sui palletts o sugli slip sheets. È possibile utilizzare quasi tutti i materiali d'imballo presenti in commercio. Ciò viene consentito da oltre 85 diverse varianti di **GRIP FIX™**. Dopo la depallettizzazione non si formano residui sui pacchi (o raramente e in misura molto ridotta).

Le sostanze di **GRIP FIX™** provengono dall'industria alimentare e sono quindi biodegradabili. Esse soddisfano le disposizioni dell' Istituto Federale per la Valutazione del Rischio (BfR) e della FDA (US Food and Drug Administration) e non comportano rischi fisiologici.

La base dei nostri sistemi di sicurezza dei palletts è la colla per pallettizzazione **GRIP FIX™**, un prodotto su misura, adattato alle esigenze particolari dei nostri clienti.

Inviandoci i Vostri campioni d'imballo, noi svilupperemo gratuitamente un prodotto **GRIP FIX™** su misura per Voi. A tal proposito conduciamo all'interno dei nostri laboratori una serie di test al fine di adeguare i nostri mezzi antislip alle caratteristiche dei Vostri imballaggi, garantendo così adesività, tempo aperto, tempo di presa e, naturalmente, anche immagine esteriore con la massima esattezza.

I vantaggi di questo concetto rispetto ai sistemi convenzionali sono evidenti:

- robustezza dei palletts dalla produzione al cliente finale
- riduzione dei costi fino al 50% rispetto all'imballo esterno
- eliminazione di rifiuti e di imballi esterni supplementari
- non è necessario smaltire gli imballi esterni
- contributo attivo alla protezione dell'ambiente



Gli imballaggi possono essere:



sacchi di carta



sacchi di PE



sacchi di tessuto PP



cartoni



trays contratti



imballaggi di cellofan

Ecco un ulteriore vantaggio:

forniamo il **GRIP FIX™** in recipienti di varie dimensioni adeguati alle vostre esigenze. È possibile realizzare ogni soluzione: dalla tanica da 30 litri fino al recipiente da 1000 litri.

Il talento multifunzionale per la pallettizzazione automatica nell'applicazione di cordoli, spray e nebulizzazione: **BAG FIX™ ESP-2**



Il BAG FIX ESP-2 permette un vasto campo d'impiego: dall'applicazione di cordoli a quella spray, fino all' applicazione finissima della nebulizzazione. Un sensore luminoso identifica i pacchi e aziona le pistole a spruzzo mediante un dispositivo di comando programmabile. Una pompa a doppia membrana trasporta il GRIP FIX™ attraverso un filtro alle pistole che vengono controllate mediante un sistema di segnalazione di vuoto ed un pressostato.

Il sistema di segnalazione del vuoto consente di svuotare completamente il recipiente. Grazie a questo dispositivo è possibile effettuare la sostituzione del recipiente senza interrompere la linea.



L'impianto può essere fornito anche all'interno di un armadio elettrico.
BAG FIX™ ESP 4

Input	Aria compressa: 5 bar	Collegamento: 100 - 240 V/AC
Dimensione	Peso: 45 kg	Dimensioni: 1200 x 600 x 400 mm

Sistema di applicazione per superfici miste con differenti tipologie di GRIP FIX™: **BAG FIX™ ESP 2-Combi**



Il BAG FIX ESP-2 Combi permette un vasto campo d'impiego: l'applicazione di due differenti tipologie di GRIP FIX™ per differenti superfici, su di una linea di produzione, applicazione di strisce, spray e nebulizzazione. Un sensore luminoso identifica i pacchi e aziona le pistole a spruzzo mediante un dispositivo di comando programmabile. Una pompa a doppia membrana trasporta i due GRIP FIX™ attraverso i filtri fino alle pistole che vengono controllate mediante un sistema di segnalazione di vuoto ed un pressostato.

Il sistema di segnalazione del vuoto consente di svuotare completamente i recipienti. Grazie a questo dispositivo è possibile effettuare la sostituzione dei recipienti senza interrompere la linea.

Input	Aria compressa: 5 bar	Collegamento: 100 - 240 V/AC
Dimensione	Peso: 50 kg	Dimensioni: 1200 x 600 x 400 mm

Campo di applicazione:

inserito nell'alimentazione del pallettizzatore, per cartoni, sacchi di carta, sacchi di tessuto, PP e sacchi di PE.

Vantaggi:

- **sistema chiuso** dal recipiente all'ugello di applicazione con filtro per materiale integrato
- rilevamento automatico della lunghezza dei pacchi
- **segnalazione di vuoto mediante avvisatore acustico** con interfaccia PLC
- applicazione di cordoli, spray e nebulizzazione a regolazione continua
- **sostituzione del recipiente** senza interruzione della linea
- **chiusura rapida** per una sostituzione semplice del recipiente
- **ultima posizione senza colla** attraverso interfaccia PLC



Campo di applicazione:

inserito nell'alimentazione del pallettizzatore per cartoni, sacchi di carta, sacchi di tessuto PP e sacchi di PE.

Vantaggi:

- **sistema chiuso** dal recipiente all'ugello di applicazione con filtro per materiale integrato
- rilevamento automatico della lunghezza dei pacchi
- **segnalazione di vuoto mediante avvisatore acustico** con interfaccia PLC
- applicazione di strisce, spray e nebulizzazione a regolazione continua;
- **sostituzione del recipiente** senza interruzione della linea
- **chiusura rapida** per la semplice sostituzione del recipiente
- **ultima posizione senza colla** attraverso interfaccia PLC



Rulli doppi – applicazione del prodotto in completa assenza di alimentazione elettrica per sacchi di PE ed alcune superfici in carta: **BAG FIX™ W 49-J**



Questo straordinario sistema funziona in completa assenza di alimentazione elettrica. Il nastro trasportatore, che trasporta il pacco, solleva il braccio di applicazione con i due rulli doppi. Questo movimento aziona meccanicamente una pompa a membrana regolabile, che distribuisce il GRIP FIX™ attraverso 4 ugelli sui rulli di spugna o di feltro.

In caso di lunghi periodi di inattività oppure per esigenze di pulizia dei rulli, questi ultimi possono essere rimossi con una sola mano e lavati in acqua calda.

Campo di applicazione:



inserito nell'alimentazione del pallettizzatore, per sacchi di PE, limitatamente anche per sacchi di carta

Vantaggi:

- **funzionamento** senza alimentazione elettrica
- sistema chiuso dal recipiente fino alla testa di applicazione
- **bassi costi di acquisto**
- sostituzione semplice dei rulli
- ingombro minimo
- tempo di montaggio ridotto
- **regolazione dell'altezza** – compensazione manuale ed automatica dell'altezza dei sacchi
- **ultima posizione senza colla** attraverso interfaccia PLC

Rulli doppi con dosaggio di precisione per sacchi di PE ed alcune superfici in carta: **BAG FIX™ W 49-E**



L'impianto si trova lungo l'alimentazione del pallettizzatore. Il sacco di PE solleva il rullo di applicazione attivando così il segnale della pompa. Una quantità ridotta di circa 0 fino a 2,0 g di GRIP FIX™ viene applicata mediante rulli di feltro o di spugna sulla superficie del sacco.

In caso di lunghi periodi di inattività oppure per esigenze di pulizia dei rulli, questi ultimi possono essere rimossi con una mano sola e lavati in acqua calda.

Campo di applicazione:



inserito nell'alimentazione del pallettizzatore per sacchi di PE, limitatamente anche per sacchi di carta

Vantaggi:

- **massima precisione nel dosaggio e controllo** della quantità di prodotto applicata
- pompa per il dosaggio di precisione e **controllo visivo del flusso**
- risciacquo automatico dei cilindri della pompa (spazio morto)
- **sistema chiuso** dal recipiente all'ugello di applicazione con filtro per materiale integrato
- **segnalazione di vuoto** mediante avvisatore acustico con interfaccia PLC
- sostituzione del recipiente senza interruzione della linea
- sostituzione semplice dei rulli
- **regolazione dell'altezza** - compensazione manuale ed automatica dell'altezza dei sacchi
- **ultima posizione senza colla** attraverso interfaccia PLC



L'impianto può essere fornito anche all'interno di un armadio elettrico:
BAG FIX™ W 51-E

Input	--	--
Dimensione	Peso: 13 kg	Dimensioni: 490 x 250 x 530 mm

Input	Aria compressa almeno 4 bar	Collegamento: 100 - 240 V/AC oppure 24 V/DC
Dimensione	Unità di comando: 45 kg Testa di applicazione: 13 kg	Dimensioni: 1200 x 600 x 400 mm Dimensioni: 490 x 250 x 530 mm

Strisce di feltro – applicazione del prodotto in completa assenza di alimentazione elettrica per sacchi di PE privi di polvere: **BAG FIX™ ST 49-J**



Questo straordinario sistema funziona in completa assenza di alimentazione elettrica. Il nastro trasportatore, che trasporta il sacco di PE, solleva il braccio di applicazione con la tasca di feltro. Questo movimento aziona meccanicamente una pompa a membrana regolabile, che dosa il GRIP FIX™ all'interno della tasca di feltro.

In caso di lunghi periodi di inattività oppure per esigenze di pulizia della tasca di feltro, questa può essere facilmente rimossa e lavata in acqua calda.

Campo di applicazione:

inserito nell'alimentazione del pallettizzatore; per sacchi di PE lisci e privi di polvere

Vantaggi:

- **funzionamento** senza alimentazione elettrica
- **sistema chiuso** dal recipiente fino alla testa di applicazione
- **bassi costi di acquisto**
- sostituzione semplice della tasca di feltro
- ingombro minimo
- applicabile in breve tempo ad un nastro trasportatore preesistente
- **regolazione manuale dell'altezza** e compensazione automatica dell'altezza dei sacchi
- **ultima posizione senza colla** attraverso interfaccia PLC

Input	--	--
Dimensione	Peso: 13 kg	Dimensioni: 490 x 250 x 530 mm

Strisce di feltro – dosaggio di precisione per sacchi di PE privi di polvere: **BAG FIX™ ST 49-E**



L'impianto si trova lungo l'alimentazione del pallettizzatore. Il nastro trasportatore, che trasporta il sacco di PE, solleva il braccio di applicazione con la tasca di feltro attivando così il segnale della pompa. Una quantità ridotta di circa 0 fino a 2,0 g di GRIP FIX™ viene dosata all'interno della tasca di feltro e applicata sulla superficie del sacco.

In caso di lunghi periodi di inattività oppure per esigenze di pulizia della tasca di feltro, questa può essere facilmente rimossa e lavata in acqua calda.

Campo di applicazione:

inserito nell'alimentazione del pallettizzatore; per sacchi di PE lisci e privi di polvere

Vantaggi:

- **massima precisione nel dosaggio e controllo** della quantità di prodotto applicata
- pompa per il dosaggio di precisione e controllo visivo del flusso
- risciacquo automatico dei cilindri della pompa (spazio morto)
- **sistema chiuso** dal recipiente fino alla testa di applicazione con filtro per materiale integrato
- **segnalazione di vuoto** mediante avvisatore acustico con interfaccia PLC
- sostituzione del recipiente senza interruzione della linea
- sostituzione semplice della tasca di feltro
- **regolazione manuale dell'altezza** e compensazione automatica dell'altezza dei sacchi
- **ultima posizione senza colla** attraverso interfaccia PLC



L'impianto può essere fornito anche all'interno di un armadio elettrico: **BAG FIX™ ST 51-E**

Input	Aria compressa min. 4 bar	Collegamento: 100 - 240 V/AC oppure 24 V/DC
Dimensione	Unità di comando: 45 kg Testa di applicazione: 13 kg	Dimensioni: 1200 x 600 x 400 mm Dimensioni: 490 x 250 x 530 mm

Pallettizzazione manuale di sacchi di PE e di carta: **BAG FIX™ SM 30**



Campo di applicazione:

impiego polivalente in caso di basso volume di produzione

Vantaggi:

- design semplice e robusto
- carrello mobile
- pistola a spruzzo di alta qualità per un'applicazione uniforme
- avvolgimento del tubo flessibile per una maggiore sicurezza sul lavoro

Componenti integrabili:

per cartoni e sacchi di carta a forte potere assorbente consigliamo una pistola per l'applicazione di strisce.



Il BAG FIX™ SM 30 è montato su un carrello mobile. In tal modo, questo semplice impianto può essere utilizzato in vari modi, soprattutto in caso di basso volume di produzione oppure in caso di commissionamento di palletts. L'intero pacchetto di tubi può essere avvolto facilmente su un tamburo, in modo da aumentare la sicurezza sul lavoro e facilitarne l'utilizzo.

Una pompa a membrana aspira il GRIP FIX™ dal recipiente e lo convoglia alla pistola a spruzzo manuale. La pressione di spruzzatura e la pressione del materiale sono facilmente regolabili.

Input	Aria compressa min. 4 bar	--
Dimensione:	Peso: 15 kg	Dimensioni: 1200 x 660 x 400 mm

Protezione dei palletts mediante mezzi antislip all'interno di stabilimenti produttivi non riscaldati (fino a -20° C): **BAG FIX™ S 20**



Campo di applicazione:

inserito nell'alimentazione del pallettizzatore, per speciali tipi di GRIP FIX™ sensibili al gelo, per sacchi di carta

Vantaggi:

- **riscaldamento ausiliario:** armadio elettrico, pacchetto di tubi flessibili e pistole riscaldati e testati fino ad una temperatura di -20 °C
- **protezione contro la polvere** grazie ad armadio elettrico chiuso
- **sistema chiuso** dal recipiente all'ugello di applicazione con filtro per materiale integrato
- rilevamento automatico della lunghezza dei pacchi
- **segnalazione di vuoto** mediante avvisatore acustico con interfaccia PLC
- applicazione di cordoni e di chiazze a regolazione continua
- **sostituzione del recipiente** senza interruzione della linea
- **chiusura rapida** per la semplice sostituzione del recipiente
- **ultima posizione senza colla** attraverso interfaccia PLC

Questo sistema è stato realizzato appositamente per stabilimenti produttivi non riscaldati fino a -20 °C, tipici dell'industria dei materiali da costruzione. L'impianto si trova lungo l'alimentazione del pallettizzatore. Un sensore luminoso identifica il pacco e due pistole a spruzzo applicano tra 0,5 e 2,0 g di GRIP FIX™ su di esso.

Un sistema di riscaldamento ausiliario comandato a temperatura previene il ghiacciamento del GRIP FIX™ durante la sua corsa dal recipiente agli ugelli di applicazione.

Input	Aria compressa: 5 bar	Collegamento: 230 V/AC; max 3 KW/h
Dimensione	Armadio elettrico 100 kg Testa di applicazione: 20 kg	Dimensioni: 1800 x 600 x 500 mm Dimensioni: 500 x 250 x 200 mm